

**Η επίδραση δραστικού διαλύτη, η χρήση μη συμβατικού καθαριστικού, η παρατεταμένη έκθεση του κλισέ σε όζον (η μηχανή κοντά σε extruder) επιφέρει επιφανειακά τοπικά σκασίματα.**

**Παρατίθεται πίνακας συμβατότητας των πλακών Cyrel ως προς τους στην εκτύπωση χρησιμοποιούμενους διαλύτες. Όλες οι πλάκες είναι ευπαθείς σε συγκεκριμένες περιεκτικότητες.**

**Ο πίνακας λοιπόν μας δίδει τις βλαβερές περιεκτικότητες οι οποίες αθροιστικά δεν πρέπει να ξεπερνούν το 30%  
ΜΕ ΑΝΑΓΩΓΗ ΣΤΟΝ ΔΙΑΛΥΤΗ ΚΑΙ ΟΧΙ ΤΟ ΜΕΛΑΝΙ.**

**Η σύνθεση του φλεξογραφικού μελανιού:**

**Χρωστική : 4-20%**

**Ρητίνες: 10-30%**

**Βοηθητικά: 10-25%**

**Διαλύτης: 40-60%**

**Το θέμα είναι στη σύνθεση του διαλύτη που χρησιμοποιεί ο εκτυπωτής για την ρύθμιση του στεγνώματος ( ανάλογα με την ταχύτητα) και του ιξώδους , οι ενδυνάμει βλαβερές ουσίες να μην ξεπερνούν το 20-30%..**

**Επίσης πρέπει να προσέξουμε ότι για τον καθαρισμό πρέπει να χρησιμοποιούμε ατόφια ισοπροπυλική η αιθυλική αλκοόλη χωρίς την παραμικρή πρόσμιξη.**

# DuPont Packaging Graphics

## Cyrel<sup>®</sup> Solvent Compatibility Guide

The **summary chart 1** shows **consolidated data** for **resistant** (swelling  $\leq 80\mu\text{m}$  and /or hardness loss of  $\leq 7^\circ\text{ShA}$ ) or **not resistant** (swelling  $> 80\mu\text{m}$  and/or hardness loss of  $>7^\circ\text{ShA}$ )

Chart 1: Summary – Solvent compatibility guide

**Plate type according family**

Solvent	HIQS HOS DPR		DPI DPH	NOW DPN	DS2	NEOS	UEP DPU	TDR DPC	TCP	FD1 FD2 FOP DFH DFM	DFS
	Ethanol	R	R	R	R	R	R	R	R	R*	R
Isopropanol	R	R	R	R	R	R	R	R	R*	R	R
n-Propanol	R	R	R	R	R	R	R	R	R*	R	R
n-Butanol	R	R	R	R	R	R	R	R	R*	R	R
<b>n-Pentanol</b>	R	NR	R	R	R	R	R	R	R*	R	R
o 4h run n-Pentanol	R	R	R	R	R	R	R	R	R*	R	R
Methoxybutanol 20%	R	R	R	R	R	R	R	R	R*	R	R
Ethoxypropanol 20%	R	R	R	R	R	R	R	R	R*	R	R
Methoxypropanol 20%	R	NR	R	R	R	R	R	R	R*	R	R
<b>Ethylacetat 15%</b>	NR	NR	NR	R	NR	NR	R*	R*	NR	NR	NR
o 4h run Ethylacetat	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
<b>Isopropylacetat 15%</b>	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R*	R*	NR	NR	NR
o 4h run Isopropylacetat	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
<b>n-Propylacetat 15%</b>	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R*	NR	NR	NR
o 4h run n-Propylacetat	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
<b>i-Butylacetat 15%</b>	NR	NR	NR	R	R	NR	R	R*	NR	R	R
o 4h run i-Butylacetat	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
<b>n-Butylacetat 15%</b>	NR	NR	NR	R	R	NR	R	R*	NR	NR	NR
o 4h run n-Butylacetat	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
<b>Methylethylketon 5%</b>	R	R	R	R	R	R	R	R*	R	R	R
<b>Hexan (=n-Hexan) 5%</b>	R	NR	R	R	R	R	R	R*	R	R	R
<b>Benzol/Ethylbenzol</b>	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
<b>Toluol</b>	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
<b>Xylol</b>	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
<b>White spirit 40/60</b>	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
<b>2-Butoxyethanol 5%</b>	R	R	R	R	R	R	R	R*	R*	R	R
<b>Ethanolamin</b>	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R

\* Leach out > 3,5%



The miracles of science™